

## Сильфонные присоски (овальные)

SAOB 60x30 HT1-60 G1/4-IG

№ детали.:10.01.06.03175

<https://www.schmalz.ru/10.01.06.03175>

Главная > Вакуумное оборудование для автоматизации > Вакуумные компоненты > Вакуумные присоски > Вакуумные присоски для перемещения стекла > Сильфонные присоски SAOB HT1 (овальные, 1,5 гофра) > SAOB 60x30 HT1-60 G1/4-IG

### Сильфонная вакуумная присоска (овальная) для для высокودинамичного перемещения криволинейных, покрытых маслом заготовок



Размеры (LxB): 60 x 30

Материал вакуумной присоски: Высокотемпературный материал HT1

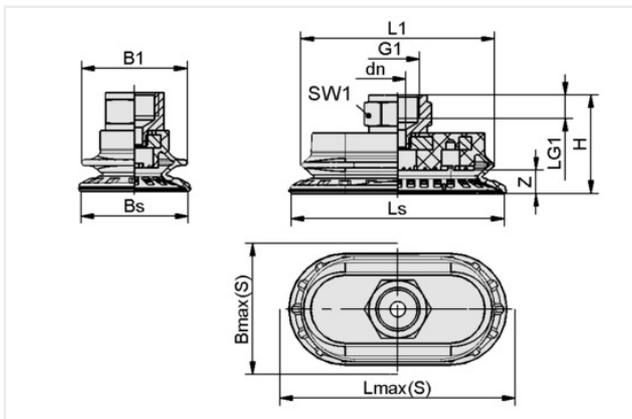
Твердость материала [А по Шору]: 60 Shore A

материал ниппеля: Никелированный

Соединение: G1/4-IG

Количество гофров: 1,5

### Конструктивные данные



Атрибут	Значение
B1	31 mm
Bmax(S)	33 mm
Bs	30,60 mm
dn	5,50 mm
G1	G1/4"-F
H	34,40 mm
L1	55,70 mm
LG1	8 mm
Lmax(S)	63 mm
Ls	60,60 mm
SW1	17 mm
Z (Ход)	7 mm

Примечание: Допустимые допуски размеров для деталей из эластомера в соответствии с DIN ISO 3302-1 M3

### Технические характеристики

Атрибут	Значение
Сила удержания (-600mbar)	38 N
Усилие отрыва	69,50 N
Усилие сдвига	80,10 N
Сила сдвига Масляная поверхность	40,50 N

Свяжитесь с компанией Schmalz

ООО Schmalz | Mozhayskoe highway 165, bdg1, 121596 Moscow, Russia | +7 495 9671248 | [post@ruschmalz.ru](mailto:post@ruschmalz.ru)

## Сильфонные присоски (овальные)

SAOB 60x30 HT1-60 G1/4-IG

№ детали.:10.01.06.03175

<https://www.schmalz.ru/10.01.06.03175>

Объем	10,50 cm <sup>3</sup>
Радиус кривой (мин) (выпуклость)	18 mm
Диаметр брюк (рекомендуется) d	4 mm
Размеры (LxB)	60 x 30
Количество гофров	1,50
Материал вакуумной присоски	Высокотемпературный материал HT1
Твердость материала [А по Шору]	60 Shore A
Вес	30 g
Семейство продуктов	SAOB

Note: Suction force: The specified suction forces are theoretical values at a vacuum of -0.6 bar and with a dry, smooth and flat workpiece surface - they do not include a safety factor Lateral force: The specified lateral forces are values measured at a vacuum of -0.6 bar with a dry or oily, smooth, flat workpiece surface. Depending on the workpiece surface and its quality, the actual values may deviate from these values Hose diameter: The recommended hose diameter refers to a hose length of approx. 2 m