

Плоская присоска (круглая)

PFYN 2 HT1-60 M3-AG

№ детали.:10.01.01.13000

<https://www.schmalz.ru/10.01.01.13000>

Главная > Вакуумное оборудование для автоматизации > Вакуумные компоненты > Вакуумные присоски > Плоские присоски (круглые) > Плоские присоски PFYN > PFYN 2 HT1-60 M3-AG

Плоская вакуумная присоска (круглая) для гладких или слегка шероховатых поверхностей



Размер: 2

Материал вакуумной присоски: Высокотемпературный материал HT1

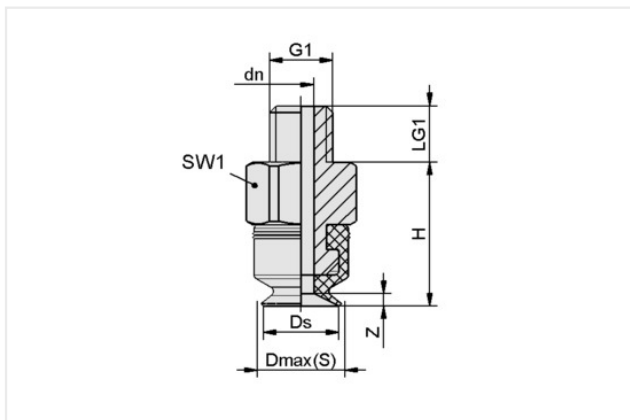
Твердость материала [A по Шору]: 60 Shore A

Материальная собственность: низкое впечатление

материал ниппеля: Алюминий

Вакуумное соединение: M3-M

Конструктивные данные



Атрибут	Значение
dn	1 mm
Dmax(S)	2,50 mm
Ds	2 mm
G1	M3-M
H	6 mm
LG1	3 mm
SW1	5 mm
Z (Ход)	0,50 mm

Примечание: Допустимые допуски размеров для деталей из эластомера в соответствии с DIN ISO 3302-1 M3

Технические характеристики

Атрибут	Значение
Сила удержания (-600mbar)	0,12 N
Объем	0,00 cm ³
Радиус кривой (мин) (выпуклость)	2 mm
Диаметр брьюк (рекомендуется) d	2 mm
Размер	2
Материал вакуумной присоски	Высокотемпературный материал HT1
Твердость материала [A по Шору]	60 Shore A

Свяжитесь с компанией Schmalz

ООО Schmalz | Mozhayskoe highway 165, bdg1, 121596 Moscow, Russia | +7 495 9671248 | post@ruschmalz.ru

Страница 1 с 2

Плоская присоска (круглая)

PFYN 2 HT1-60 M3-AG

№ детали.:10.01.01.13000

<https://www.schmalz.ru/10.01.01.13000>

Вес 1 g

Семейство продуктов PFYN

Количество гофров 0

Note: Suction force: The specified suction forces are theoretical values at a vacuum of -0.6 bar and with a dry, smooth and flat workpiece surface - they do not include a safety factor
Hose diameter: The recommended hose diameter refers to a hose length of approx. 2 m

Запасные части



SA-NIP N003 M3-AG DN100

№ детали.:10.01.01.00316

Резьба G1: M3-M

Длина L1: 7,5 mm

Установочная длина: 2 mm

Материал: Алюминий



PFG 2 HT1-60 N003

№ детали.:10.01.01.12967

Размер: 2

Материал вакуумной присоски: Высокотемпературный материал HT1

Твердость материала [А по Шору]: 60 Shore A